

# LX-A 邵氏橡胶硬度计

## 产品概述



LX-A 邵氏 A 型硬度计适用于中低硬度塑料、皮革、各类橡胶、多元脂、蜡等硬度的测试仪器。本产品符合国家 GB/T531-1999 标准及其它相关标准的要求。

- ◆ 刻度盘值：0 ~ 100HA
- ◆ 推荐测量范围：10 ~ 90HA
- ◆ 压针行程：2.5mm
- ◆ 压针头部尺寸： $\varnothing 0.79\text{mm}$

## 技术参数

- ◆ 刻度盘值：0 ~ 100HA
- ◆ 推荐测量范围：10 ~ 90HA
- ◆ 压针行程：2.5mm
- ◆ 压针头部尺寸： $\varnothing 0.79\text{mm}$
- ◆ 外形尺寸：113×60×24mm
- ◆ 重量：~0.2kg

## 邵氏硬度计测试架（选配）



### 测试架产品特点

- ◆ 硬度计测试架专用于装夹硬度计来测量硬度值；
- ◆ 该测试架设有掀动手柄、定荷砝码、可调玻璃工作台、硬度计装夹横臂及升降立柱，可方便准确测量硬度值；
- ◆ 最大空间：≤45mm；
- ◆ 外型尺寸：165\*145\*350mm；
- ◆ 净重量：5.2KG；

### 使用方法

把试样放置在坚固的平面上，拿住硬度计，压针距离试样边缘至少 12mm 平稳的把压足压在试样上，使压针垂直的压入试样，直至压足和试样完全接触时 1S 内读数。在测点相距至少 6mm 的不同位置测试硬度值 5 次，取其平均值（微孔材料测点相距至少 15mm）。

为稳定测试条件，提高测试精度，应将硬度计装置在配套生产的同型号测定架上测定。

### 使用须知

一、使用前应检查硬度计的指针在自由状态下应显示为零，（如不显示为零，使用清零键 ZERO 清零）。将硬度计压在玻璃板上，应显示 100 度（压针端面与压脚底面严密接触

与玻璃板上)。如不指示 0 和 100 度时, 可以轻微按动压针几次, 如仍不显示 0 和 100 度时, 则不能使用。

二、如在定荷架上使用时, 可以按动手柄, 使硬度计在砝码重力作用下, 硬度计压足和测试台完全接触, 此时数值显示应  $100\pm 1$  度, 可以使用试验台下两个调节手轮微调, 如仍调不到  $100\pm 1$  度, 同样不可以使用, 做好送厂方调整为宜。

三、D 型硬度计手持压在玻璃上检验零位时货装置在定荷测定架上调整零位时, 必须在硬度计压足下放置坚硬的专用量块, 否则, 硬度计压头会压损玻璃板, 而且很难准确示值。

### 使用注意事项

---

- 1、测试样块厚度必须大于 6mm, 层数不多于 3 层, 测试面积大于或等于压足。
- 2、测试次数为三次, 测试结果为这三次的平均值。
- 3、当试样用 A 型硬度计测量值超过 90 度时, 推荐使用 D 型硬度计, 当 D 型硬度计测量值低于 20 度时, 推荐用 A 型硬度计。A 型硬度计示值低于 10 度时是不准确的, 测量结果不能使用。硬度计在使用完毕后, 应擦净装入仪器盒内, 放置干燥处, 防止受潮。