

HGQ 型漆膜划格器

使用说明书

一. 用途

漆膜划格器是根据 ISO2409-1974 标准设计制造的.它主要适用于有机涂料划格法附着力的测定,不仅适用于实验室,也可用于各种条件下的施工现场。

二. 工作原理和适用范围

该仪器将涂层按格阵图形切割并穿透,划格完成的图形按六级分类,评定涂层从底材分离的抗性。

划格器有多种规格间距的多刃切割刀(1mm,2mm),按不同试验条件可供选择.0-60um,硬底材 1mm 间距 0-60um 软底材 2mm 间距, 61-120um 硬或软底材 2mm 间距, 121-250um 硬或软底材; 3mm 间距,试片应以玻璃马口铁铝等为底材。

三. 技术指标

1. 单刃切割刀间距分别为: 1mm 2mm
2. 单刃切割刀工作齿尖宽度: 50~100um

四. 试验用具

1. 软毛刷 (自备)
2. 放大镜 (自备)

五. 操作与使用方法

1. 试片必须按 ISO R1514 及 ISO 2808 的规定制备。
2. 将试片放置在有足够硬度的平板上。
3. 手持划格器手柄,使多刃切割刀垂直于试板平面。
4. 用均匀的压力平稳不颤动的手法以 20~50mm/s 的切割速度割划。
5. 将试片旋转 90°, 在所割划的切口上重复以上操作, 已使形成格阵图形。
6. 用软毛刷沿格阵图形的两对角线方向轻轻的往复各刷五次。
7. 试验至少在试片的三个不同位置上完成, 如果三个位置的试验的结果不同, 应在多于三个位置上重复试验, 同时记录全部结果。

六. 注意事项

1. 所有切口应穿透涂层, 但切入底材不易太深。
2. 如因涂层过厚过硬, 而不能穿透到底材, 则该试验无效, 但应在试验报告中说明。
3. 在特殊情况下须配合粘胶带法测定. 胶带一般选 25mm 宽的半透明胶带贴在划板上, 然



后以最小角度撕下,结果可按照漆膜表面脱落面积的比例来求得。

4. 试验应在温度 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度 55% 中进行。

七. 级别的测定

分级	说 明
0	切割的边缘完全是平滑的,没有一个方格脱落.
1	在切交叉处涂层有少许薄片分离,划格区受影响明显不大于 5%.
2	切口边缘或交叉处涂层脱落明显大于 5%,但受影响明显不大于 15%.
3	涂层沿切割边缘,部分或全部以大碎片脱落,或在格子不同部位上,部分或全部剥落,明显大于 15%,但受影响明显不大于 35%.
4	涂层沿切割边缘,大碎片剥落,或一些方格部分或全部出现脱落,明显大于 35%,但受影响明显不大于 65%.
5	大于第四类的严重剥落

注: 目视检查可利用放大镜

八. 维护与保管

1. 试验结束后,应将仪器擦拭干净放入仪器盒,至于干燥处。2. 本仪器配一块刀刃供使用,当刀刃不锋利时可旋开螺母,抽出螺栓,调换刀刃。